

Grivory HT3Z

PA*

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	2500 / 2500	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	60 / 60	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	4 / 4	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	80 / 50	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	6 / 6	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	140 / 140	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	295 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	115 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (0.45 MPa)	160 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	80 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	HB / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	≤140	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	≤240	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E11 / 1E11	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E12	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	2.5 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	1.4 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1130 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	1.75 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	1.2 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	60 - 80	°C	-
Förderzone	310 - 325	°C	-
Kompressionszone	310 - 330	°C	-
Plastifizierungszone	310 - 330	°C	-
Düse	310 - 330	°C	-
Schmelze	310 - 330	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	120 - 160	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Hoch	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	5 - 15	m/s	-

Merkmale

Verarbeitungsmethoden

Spritzgießen

Produkt Merkmale

Hydrolysebeständig, Verbesserte Fließ Eigenschaften,



Lieferformen

Gieß

Besondere Kennwerte

Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/AfrikaVerbesserte Alkoholbeständigkeit, Biobasierendes Polyamid, Co
Polyamid, Partiiell aromatisches Polyamid**Automobil**Luftführungssysteme, Hydrauliksysteme, Autoelektrik &
-Elektronik, Beleuchtung, Benzinsysteme, Antriebstrang und
Fahrwerk**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung, Mobiltelefone und andere
tragbare Geräte**Industrie & Konsumgüter**Hydraulik & Pneumatik, Maschinenbau, Antriebe, Werkzeuge
und Zubehör